

VESTA SUPPLIES, S.L.
C/ PEDRO HEREDIA, 6 LOCAL 1
28028 - MADRID
MADRID
TELF: 911 664 955
FAX: 911 864 978



HIDROGEL DE EMERGENCIAS TRIPLE ACCION VS - 350047

APLICACIONES:

Especialmente indicado para la recogida de fluidos acuosos de todo tipo: fluidos corporales, vómitos, derrames de bel etc.

Dirigido a guarderías, geriátricos, parques infantiles, empresas de transporte, ambulancias, hospitales, hoteles, restaurantes, etc.

Herramienta eficaz para los servicios de limpieza para pabellones deportivos, carpas, ferias.

BENEFICIOS:

Alto rendimiento muy superior a los absorbentes convencionales.

Se produce una absorción integral: Absorción instantánea, secado y aromatizac

Absorbe líquidos acuosos solidificando y formando perlas de gel seco que pueden ser retiradas fácilmente con una escoba. Aplicado inmediatamente deja los suelos totalmente secos y limpios.

Mejora las actuaciones de emergencia frente a derrames facilitando la limpieza y evitando la dispersión de los residuos.

Ofrece una excelente imagen frente a clientes y / o usuarios de las instalaciones.

DOSIFICACIÓN Y MODO DE EMPLEO:

Cubrir el líquido con el producto, dejar actuar unos segundos y recoger las perlas de gel seco con una escoba.

El poder de absorción dependerá de la viscosidad y polaridad del líquido que se quiera contener. Orientativamente den considerar los siguientes datos sobre rendimiento por litro de vertido: Agua 30g., Coca cola 50g, Vino 1 70g.....

HIGIENE Y SEGURIDAD:

No se dan riesgos especiales durante la manipulación normal en las aplicaciones especificadas.

Para más información consultar la ficha de datos de seguridad.

CONSIDERACIONES AMBIENTALES:

Producto clasificado como biodegradable. Los residuos pueden ser fácilmente eliminados mediante procesos físicos (filtrar). La eliminación final dependerá de la concentración y naturaleza del producto absorbido.

En el diseño del producto se han tenido en cuenta criterios ambientales.

Una correcta gestión de los residuos permite reducir el impacto ambier

PRESENTACIÓN Y CONSERVACIÓN:

El producto es estable en condiciones normales de almacenamiento: envase herméticamente cerrado y protegido de fuentes de calor y humedad.

Superados los 12 meses de almacenamiento se debería controlar la calidad del producto antes de su uso.

PRINCIPALES CARACTERISTICAS BASICAS:

Aspecto.....Granulado
Color..... Blanco
Olor..... Menta
Densidad 20°C..... 0,55 - 0,60